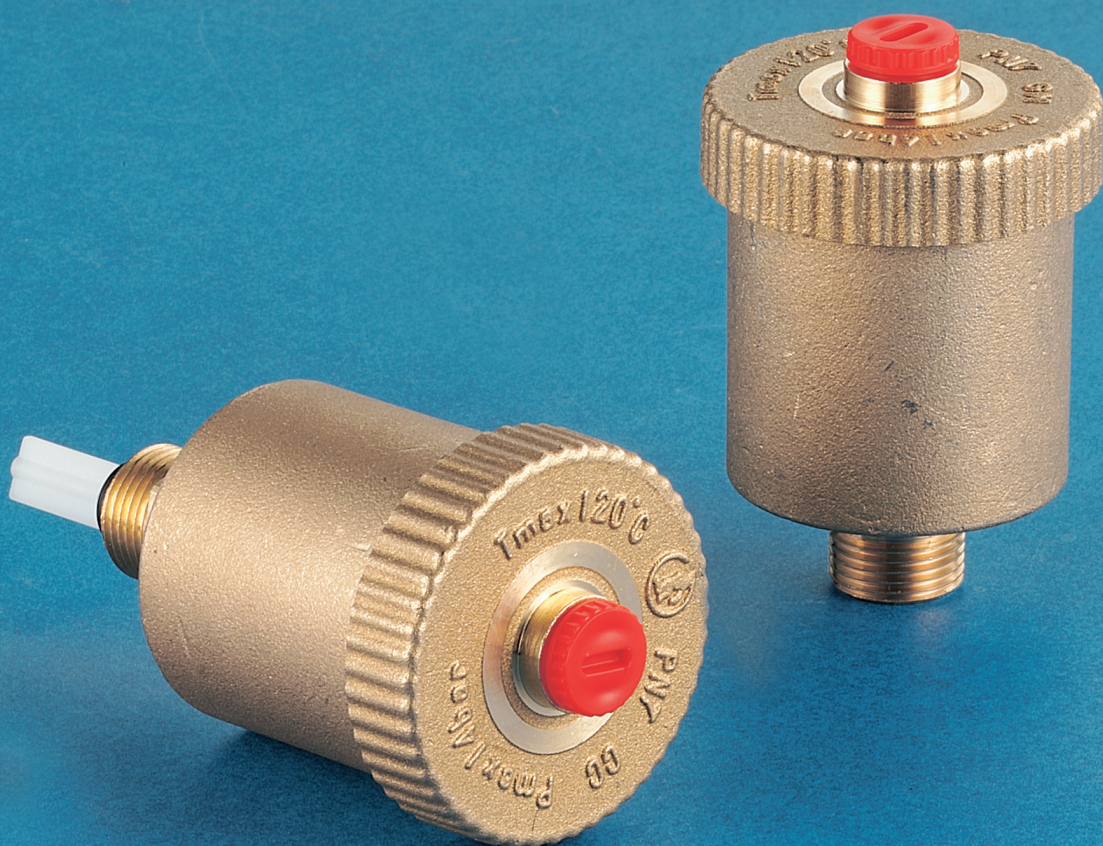




R99 - Purgador automático de aire

R99- Purgador automático de aire

En las instalaciones de calefacción con circuito cerrado, durante el funcionamiento se producen gases constituidos por aire, hidrógeno, oxígeno, etc, que deben ser eliminados para que no afecten a su funcionamiento. Las consecuencias más comunes son los ruidos en la instalación y los problemas de circulación de agua que provocan desequilibrios, corrosión y envejecimiento prematuro de las tuberías y de los componentes.

El nuevo purgador automático de aire **R99** está diseñado según criterios de funcionalidad y fiabilidad, en base a la larga experiencia fabricando millones de purgadores de anteriores modelos, prestando especial atención a los problemas que este tipo de productos sufren en las instalaciones individuales o centralizadas, de pequeñas o grandes dimensiones. El estudio de los componentes ha sido efectuado teniendo

en cuenta todas las posibles causas de mal funcionamiento, como por ejemplo la presencia de impurezas transportadas por el agua de la instalación, las emulsiones de aceites o aditivos, las vibraciones de los componentes o tuberías sobre las que los purgadores son instalados, que podrían generar ruidos o roturas por fenómenos de estrés. El purgador de aire automático **R99** es muy versátil, sea en la fase inicial de llenado de la instalación donde debe expulsar gran cantidad de aire, sea en funcionamiento donde la descarga se produce de forma intermitentemente con pequeña cantidad de aire y de modo progresivo.

Para evitar problemas no sólo con los purgadores automáticos sino también con otras partes móviles de la instalación, siempre es conveniente una limpieza del sistema antes de su puesta en marcha.

Empleo

Los componentes del mecanismo de descarga han sido realizados utilizando materiales de base sintética, de altas prestaciones y fiabilidad, con particular atención al mantenimiento de las características mecánicas en el tiempo. Estos materiales se caracterizan por una elevada resistencia, que se mantiene también a altas temperaturas (muy superiores a las de ejercicio de descarga del aire) incrementada mediante aporte de fibra de vidrio.

Las juntas O-ring en EPDM, material óptimo para garantizar elasticidad y mantenimiento de las características en el tiempo a altas temperaturas de ejercicio de descarga de aire.

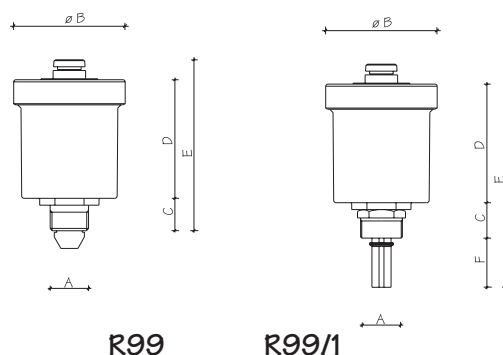
El muelle interior del obturador, de elevada precisión dimensional y en acero inoxidable al níquel-cromo para evitar la posibilidad de formación de óxidos que impedirían su movimiento.

Particular atención ha sido puesta en el planteamiento del platillo separador, que gracias a un adecuado laberinto en su parte superior impide eventuales salpicaduras de agua, arrastrada por el aire de descarga.

Los componentes son fabricados mediante moldes especiales, que garantizan un mecanismo de alta precisión, prestaciones excepcionales y ausencia de ruidos o vibraciones.

Características

Presión Nominal de ejercicio 0,7 MPa (7 bares)
Presión Máxima de prueba 1,4 MPa (14 bares)
Temperatura máxima de ejercicio 120°C
Temperatura mínima de ejercicio -10°C
Idóneo para agua caliente y fría sobre instalaciones sanitarias, de calefacción y de climatización. Disponibles en 1/4", 3/8" y 1/2".



Datos técnicos y Dimensiones

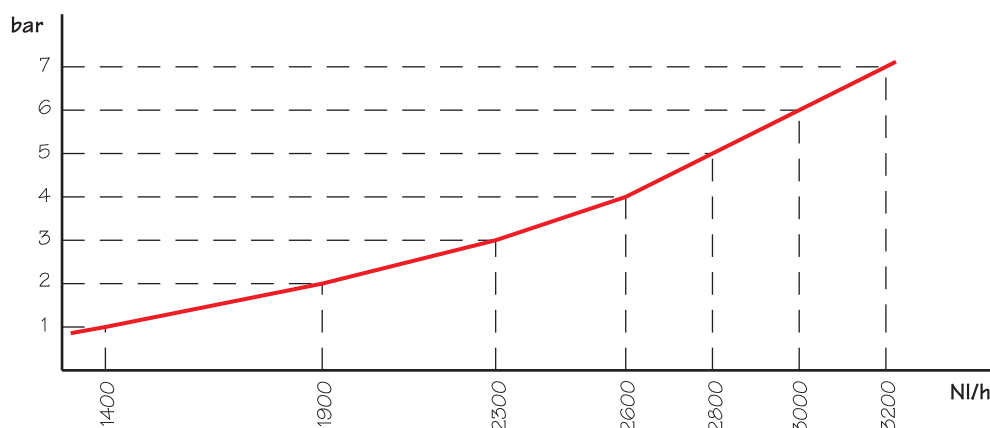
	A	B	C	D	E	F
R99Y001	1/4"	48	14	51	74	
R99Y002	3/8"	48	15	51	75	
R99Y003	1/2"	48	15	51	75	
R99IY002	3/8"	48	21	51	106	25
R99IY003	1/2"	48	21	51	106	25

R99- Purgador automático de aire

La tabla y el gráfico adjunto muestran el caudal de descarga de aire en litros/hora en condiciones estándar al variar la presión relativa de la instalación, expresada en bar.

Como puede observarse la capacidad de descarga de aire de la válvula **R99** aumenta progresivamente al aumentar la presión, demostrando la eficacia del mecanismo.

Prestaciones

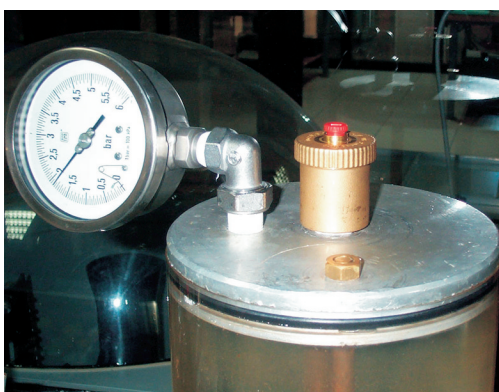
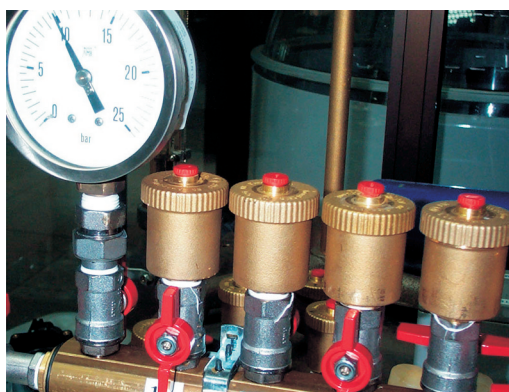


bar	NI/h
1	1400
2	1900
3	2300
4	2600
5	2800
6	3000
7	3200

El purgador **R99** ha sido proyectado para un elevado caudal de descarga, manteniendo dimensiones modestas, que le permiten ser utilizados en espacios reducidos. Su nuevo mecanismo de purga es de mayor fiabilidad y cada purgador antes de ser introducido en el mercado supera una serie de pruebas para comprobar la descarga y la estanqueidad. El purgador debe ser instalado en todo tipo de colectores, en puntos altos de las tuberías donde

pueden formarse bolsas de aire, sobre la caldera, o cerca de aerotermos o intercambiadores de calor. Es posible completar el purgador R99 de 1/4" con una válvula de interceptación modelo **R160** en las medidas 1/4"x3/8" y 1/4"x1/2", que permite desmontar el purgador para eventuales manutenções, sin vaciar la instalación. Tal combinación de artículos (purgador **R99** con válvula **R160**) está también disponible completa con la referencia **R99/1** de 3/8" y 1/2".

Instalación



R99- Purgador automático de aire

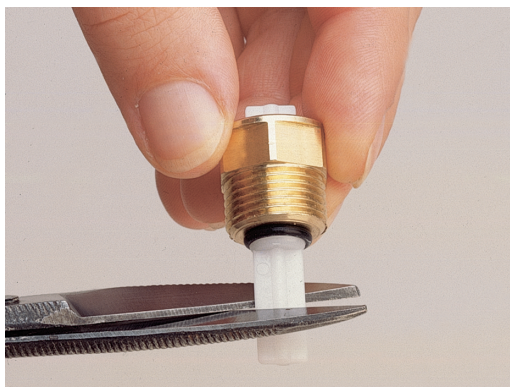
Para dotar al purgador **R99** de 1/4" de válvula de interceptación, se procede de la siguiente manera:

1) Antes de atornillar la válvula **R160** comprobar que la lengüeta de material plástico no interfiera con otras partes internas de la instalación, es necesario tener un espacio mínimo de 35

mm. En el caso de que interfiera cortar con una tijera la lengüeta sobrante, como se indica en la figura

2) Después de haber atornillado la válvula de interceptación en la instalación, extraer la lengüeta de plástico de protección que incorpora el purgador y proceder al montaje.

Instrucciones para montar R99 con R160



El funcionamiento de la válvula de descarga de aire automático es muy simple y se basa en el principio de flote de los cuerpos inmersos en un fluido. Cuando en el cuerpo de la válvula no existe acumulación de aire el flotador sube, cerrando el obturador. El descenso del flotador, causado por la acumulación de aire, produce la abertura del obturador y la consiguiente descarga de aire, que persiste hasta restablecer

las condiciones iniciales. En la fase de llenado de la instalación no existe agua en el cuerpo de la válvula estando el flotador completamente bajado y permitiendo descargar aire con rapidez. La descarga de aire es impedida atornillando el tapón superior del purgador. En condiciones normales de funcionamiento el tapón debe estar desatornillado.

Funcionamiento

